



Albaksan Alaşımlı Bakır

CuNiBe
AN4

KİMYASAL BİLEŞİMİ:

Cu	Ni	Be
% rem	% 1.4-2.2	% 0.2-0.6

SPESİFİKASYONLAR:

EN	ASTM	AMS	DIN	RWMA
CW110C	C17510		2.085	Class III

UYGULAMA ALANLARI:

- Direnç Kaynak Elektrotları
- Direnç Kaynak Diskleri
- Alüminyum Enjeksiyon için Piston Uçları
- Alçak Basıncı Döküm Kalıpları
- Elektronik Devreler
- Elektriksel Uygulamalar
- Plastik Enjeksiyon Kalıbı

KESİTLER:

- Ringler
- Lamalar
- Diskler
- Savurma Ürünler
- Çubuklar
- Kare Lamalar
- Dikdörtgen Lamalar
- Altıgen Çubuklar
- Özel Profiller

FİZİKSEL ÖZELLİKLER:

Özgül Ağırlık	Özgül Isı	Elektrik İletkenliği	Elektrik İletkenliği (I.A.C.S.)	Termal İletkenlik
8.8 g/mm ³	0.42 J/g.K	min. 24 MS/m	min. 42 %	230 W/m.K

MEKANİK ÖZELLİKLER:

ÜRETİM ŞEKLİ	Kopma Mukavemeti R _m N/mm ²	Akma Mukavemeti R _p 0,2 N/mm ²	Uzama (A5) %	Sertlik (Brinell) HB30
EKSTRÜZYON	min. 650	min. 500	min. 8	min. 210
DÖVME	min. 600	min. 500	min. 8	min. 220