



Albaksan Alaşımlı Bakır

CuNi2Si
AN2S

KİMYASAL BİLEŞİMİ:

<u>Cu</u>	<u>Ni</u>	<u>Si</u>
% rem	%1.6-2.5	% 0.4-0.8

SPESİFİKASYONLAR:

<u>EN</u>	<u>ASTM</u>	<u>AMS</u>	<u>DIN</u>	<u>RWMA</u>
CW111C	C18000		2.0855	Class III

UYGULAMA ALANLARI:

- Direnç Kaynak Elektrotları
- Direnç Kaynak Diskleri
- Alüminyum Enjeksiyon için Piston Uçları
- Alçak Basıncılı Döküm Kalıpları
- Elektronik Devreler
- Elektriksel Uygulamalar
- Enjeksiyon Püskürtme Memeleri
- Sürekli Döküm Kalıpları (demir ve demir dışı malzemeler için)
- Rotor Barlar ve Ringler
- Jeneratörlerde Rotor Takozları

KESİTLER:

- Ringler
- Lamalar
- Diskler
- Savurma Ürünler
- Çubuklar
- Kare Lamalar
- Dikdörtgen Lamalar
- Altıgen Çubuklar
- Özel Profiller

FİZİKSEL ÖZELLİKLER:

Özgül Ağırlık	Özgül Isı	Elektrik İletkenliği	Elektrik İletkenliği (I.A.C.S.)	Termal İletkenlik
8.7 g/mm ³	0.42 J/g.K	min. 25 MS/m	min. 43 %	200 W/m.K

MEKANİK ÖZELLİKLER:

ÜRETİM ŞEKLİ	Kopma Mukavemeti R _m N/mm ²	Akma Mukavemeti R _p 0,2 N/mm ²	Uzama (A ₅) %	Sertlik (Brinell) HB30
EKSTRÜZYON	min. 500	min. 350	min.10	min. 160
DÖVME	min. 450	min. 350	min. 10	min. 160