



Albaksan Alaşımlı Bakır

CuBe2
AB44

KİMYASAL BİLEŞİMİ:

Cu	Be	Ni + Co	Ni+Co+Fe
% rem	% 1.8-2.1	0.2% min.	0.6% max.

UYGULAMA ALANLARI:

- Kıvılcım çıkarmayan ve manyetik olmayan aletler
- Yüksek Aşınma Dayanıklı Parçalar
- İnış Takımları için Burçlar
- Petrol ve Gaz Endüstrisi için Burçlar ve Gömlekler
- Alüminyum Enjeksiyon için Piston Kafaları
- Plastik Enjeksiyon ve Alçak Basıncılı Döküm için Kalıplar
- Sondaj Teknolojisi
- Petrol Endüstrisinde Kuyu İçi Uygulamaları
- Döküm Kalıplarında Soğutma Uygulamaları

SPESİFİKASYONLAR:

EN	ASTM	AMS	DIN	RWMA
CW101C	C17200	4533 4650 4651	2.1491	

KESİTLER:

- Ringler
- Lamalar
- Diskler
- Savurma Ürünler
- Çubuklar
- Kare Lamalar
- Dikdörtgen Lamalar
- Özel işlenmiş Parçalar

FİZİKSEL ÖZELLİKLER:

Özgül Ağırlık	Özgül Isı	Elektrik İletkenliği	Elektrik İletkenliği (I.A.C.S.)	Termal İletkenlik
8.3 g/mm3	0.42 J/g.K	min. 15 MS/m	min. 24 %	106 W/m.K

MEKANİK ÖZELLİKLER:

ÜRETİM ŞEKLİ	Kopma Mukavemeti Rm N/mm ²	Akma Mukavemeti Rp 0,2 N/mm ²	Uzama (A5) %	Sertlik HRC
EKSTRÜZYON	NA	NA	NA	NA
DÖVME	min. 1100	min. 900	min. 3	min. 36